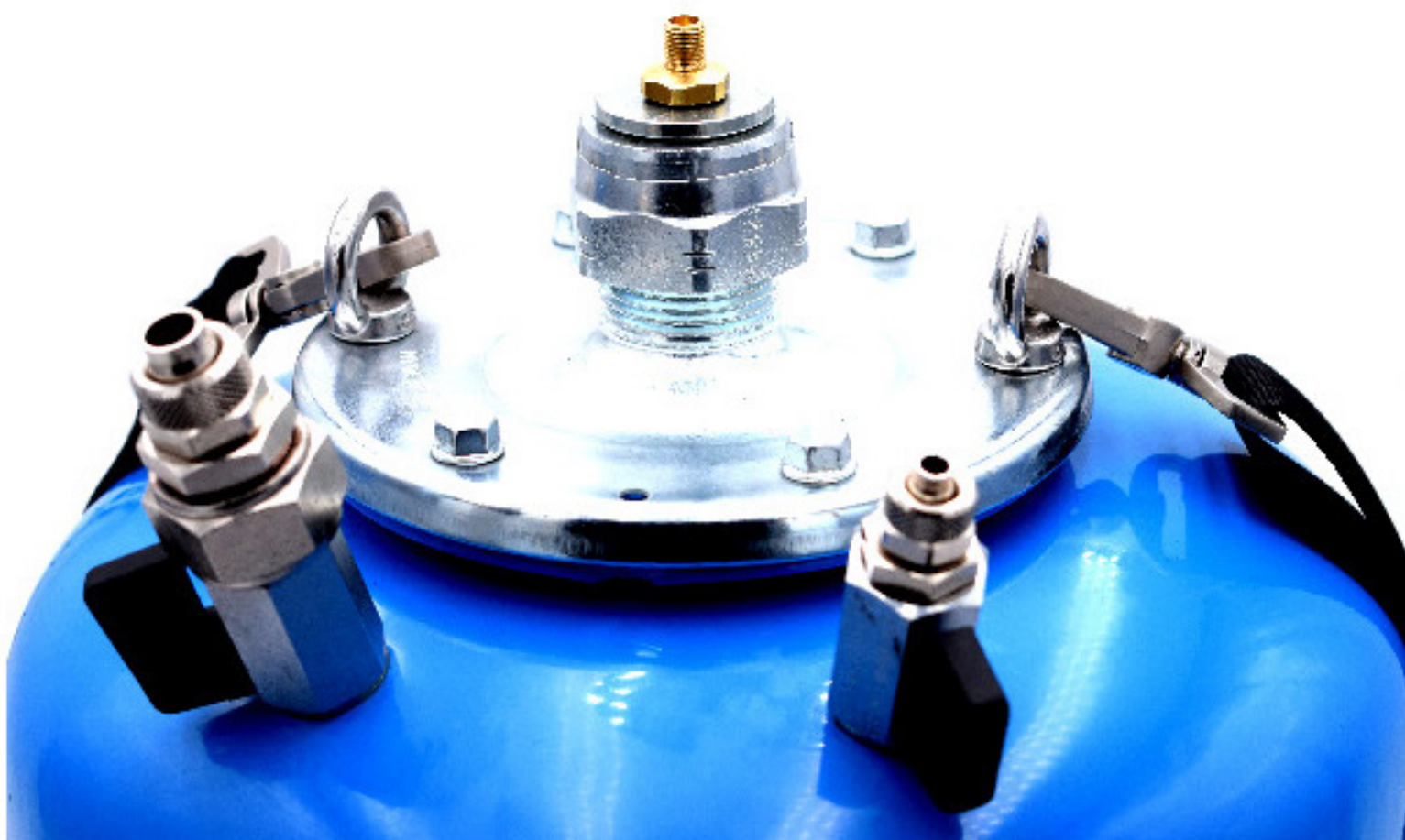




Saturatore circuito idraulico

Caratteristiche principali

Il saturatore è costituito da:

- Un cilindro in acciaio in cui viene introdotto il liquido;
- Un pallone interno in gomma in cui viene pompata aria per spingere il liquido all'esterno del cilindro senza miselarsi;
- Due Innesti per tubi idraulici e relative valvole che funzionano come ingressi ed uscite;
- Una flangia a tenuta per il fissaggio del pallone interno;
- Due golfare per la cinghia;
- La cinghia;
- Un golfare posteriore per appendere il dispositivo quando è quasi vuoto;
- Una valvola per l'ingresso dell'aria.



Applicazioni

Il saturatore viene utilizzato per riempire i circuiti idraulici di tazze livello-metriche e livello-metri.

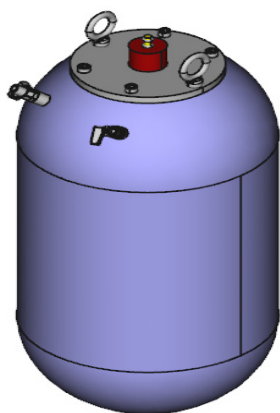
Utilizzo

Procedere nel seguente modo:

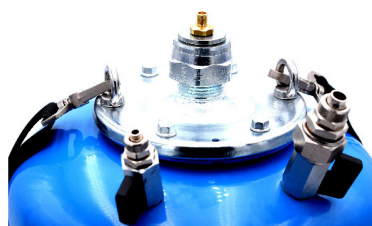
- Utilizzare un piccolo compressore portatile che abbia la possibilità di limitare la pressione;
- Limitare la pressione a 0.5 bar;
- Innestare il compressore nella valvola;
- Innestare il tubo da 10 mm nel circuito idraulico da saturare e chiudere la valvola da 6 mm;
- Aprire la valvola da 10 mm;
- Pompate l'aria in modo che il liquido esca dal raccordo 10 mm;

Mano a mano che il saturatore si svuota procedere nel seguente modo:

- Sdraiarlo a terra con le valvole verso il basso;
- Appenderlo verso il basso con le valvole verso terra;
- Re-riempirlo se il liquido non è più sufficiente



Specifiche tecniche



Materiale	Acciaio Gomma
Dimensioni	48 x 27 cm
Capacità	25 Litri
Capacità	1 Bar

Codici e Part Numbers

P/N 2014003 Saturatore per circuito idraulico